



**RELAÇÃO DOS CONTRATOS DE GESTÃO VIGENTES NO EXERCÍCIO, DESTACANDO:
NOME DA ORGANIZAÇÃO SOCIAL (OS) QUALIFICADA, OBJETO, DATA, VALOR,
VIGÊNCIA, EVENTUAIS ADITAMENTOS E RELAÇÃO DE PAGAMENTOS EFETUADOS NO
PERÍODO PARA CADA CONTRATO, ALÉM DE RELATÓRIO PERTINENTE A EXECUÇÃO
DO CONTRATO DE GESTÃO, CONTENDO COMPARATIVO ESPECÍFICO DAS METAS
PROPOSTAS COM OS RESULTADOS ALCANÇADOS**
(Item 36, Anexo II, Res. TC N° 189/2022)

DECLARAÇÃO

Declaramos, para todos os fins que, a **Prefeitura Municipal dos Palmares**, não realizou contratos com **ORGANIZAÇÃO SOCIAL (OS)**, durante o exercício de **2022**.

Palmares, 02 de janeiro de 2023.

José Bartolomeu de Almeida Melo Júnior
-Prefeito-